CAR BODY FRAME OF CAR CONSISTING OF FRONT TWO WHEEL	
Patent Number:	JP59149879
Publication date:	1984-08-27
Inventor(s):	URANO YUTAKA
Applicant(s):	HONDA MOTOR CO LTD
Requested Patent:	☐ JP59149879
Application Number:	JP19830023427 19830215
Priority Number(s):	JP19830023427 19830215
IPC Classification:	B62K5/06
EC Classification:	
Equivalents:	
Abstract	
Data supplied from the esp@cenet database - I2	

(9 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 關 特 許 公 報 (A)

昭59—149879

Mint. Cl.3 B 62 K 5/06 識別記号

庁内整理番号 2105-3D 43公開 昭和59年(1984)8月27日

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 6 頁)

の前2輪からなる車両の車体フレーム

四特

顧 昭58—23427

②出

顧 昭58(1983)2月15日

の発 明 者 浦野豊

埼玉県入間郡三芳町藤久保200

-17

切出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目27番

四代 理 人 弁理士 志賀正武

1. 発明の名称

前2輪からなる市両の市体フレーム

2. 特許請求の範囲

前2輪からなる車両において、ステアリングス テムを自動自在に支持するヘッドパイアから後方 下肉きに近びるメインフレームを有する上部取体 フレームと、この上部市休フレームに取り付けら れ、前輪を支持する下部車体フレームとからなり、 前記下部車体フレームは、左右の前輪を支持する 前輪支持軸と、この前輪支持軸の左右部分からへ ッドパイプ近傍に延びる前機部材と、この前端部 材の上端から左右それぞれ後方下向きに下広がり に延びる後標節材と、前記後欄部材の下位部分と 前輪支持輪とを左右それぞれ接続する底辺部材と が一体に形成され、前記前機能材または後個部材 の上輪部と上部市休フレームのヘッドパイプ近傍 と、および前記後傾形材の下方部又は前記直辺部 材の後方部とメインフレームの後方部分とがそれ

ぞれ袋型可能に連結されたことを特徴とする前2 始からなる年寅の章体フレーム。

この発明は前2輪からなる市両、例えば前2輪、

3. 発明の詳報な説明

後1輪を有する自動三輪車等に関するものである。 三輪車の車体フレームに必要な強度を持たせる ためには、二輪車と比較して、前後方向のみなら ず事体部方向についての曲が強度も考慮しなけれ ばならないので、車体フレームの重量が大となり 器い。不整地を走行する三輪市として、前2輪、 後1輪のものがあるが、この場合には前2輪をハ ンドル機能可能に支持する構造としなければなら ないこともあって、声体フレームが一直常量化し がちである。第1回は前輪1が2個、後輪2が1 個の三輪車の従来のものを示すが、この三輪車の 声はフレーム3は、下部車体フレーム3a を前方 に延長して前偏部で前輪1を支持する構造であり、 2個の前輪1は、ステアリングステム4の四面に より操舵機関5を介して向きが変わって、操舵が

行われる。このような構造の事体フレーム3では、 - 2 -

必要な強度を得ようとすれば、前述の前2輪役 7 輪の三輪車の特徴から、重量が大なるものとなってしまう。

また、市休フレーム3が二輪市の前休フレームと比べて銀方点に満張るため、生産における密接作業時、あるいは嫌務作業時の取り回しが容易でなく、作業性が悪い。

この発明は、上記事情に鑑みてなされたもので、 充分な強度を備えたままで軽量化することができ、 しかも2つの部分に分離可能で、生産時の作業性 向上が図られる前2輪からなる収貨の車体フレー ムを得ることを目的とするものである。

以下、本発明の一実施例を図面に従って説明する。

第2個〜第4間において、前2輪を1輪の自動 三輪車の根略をまず説明すると、10は市体フレーム、11はエンジン118とベルト式動力伝送 設備11bとを一体化し、かつ、装備部にて1個の接輪12を支持する動力ユニット、13は前輪、 14はハンドル、15はステアリングステム、

- 3 -

に延びる前標部材34と、この前傾部材34の上場から左右それぞれ長方下向き、かつ、下広がりに延びる後標部材35と、この投痕部材35の下部からメインフレーム30の後端部に延びるステー部材36と、前配後標部材の下部と前額支持輸33とを左右それぞれで接続する底辺部材37とが一定に形成されている。

前記前領部対34または後標部対35の上網は、ヘッドパイプ29に設けられた取付け第38にポルト39で連結され、前記ステー部材36の上網は、メインフレーム30の後編部にポルト40で固定されている。又、前記ステー部材36を寄替して前記メインフレーム30を下方に垂下し、前記後標部材35の下方部又は前記定辺部材37の使方部と取付部等を介して連結固定してもよく、

るいは前記ステー部は3.6を前記メインフレーム3.0個ペー体に固着し、前記便優部材3.5の下方部又は前記度辺部材3.7の後方部と連結固定してもよい。

前配前輪支持触33の左右両線には、支持筒

1 8 は撮舵機構、 1 7 はエアクリーナ、 1 8 はキャプレーシュ、 1 9 はマフラ、 2 0 はシート、 2 1 は燃料タンク、 2 2 はフェンダを兼ねたフェアリング、 2 3 はステップ、 2 4 は動力ユニット 1 1 に固定したプラケット 2 5 に取り付けられたメインスタンド、 2 6 はキックペダルである。また車輪 1 2 、 1 3 は、内部圧力が低く地面との接触面の広い低圧タイヤを備えている。

- 4 -

41が固定されている。

また、前記後何部材35はステー部材36との接続部からさらに後方に延び、その後輩にステップ支持パイプ42が固定され、このステップ支持パイプ42の両端に前記ステップ23が取り付けられている。

ステー部材3 8 の上地とメインフレーム3 0 とを運結するボルト4 0 は、前記動力ユニット 1 1 に設けられた取付穴を貫通しており、動力ユニット 1 1 はこのボルト 4 0 によって事体に経着され、そして動力ユニット 1 1 の要節は観報器 4 3 を介してシートレール3 1 に遺結されている。

類配慮排16の件積を製明すると、前輪13には、前記支持資41内に四割合在に支持されたピン44がピン支持板45を介して取り付けられ、一方ステアリングステム15の下離は、前輪会に支持され、また、ステアリングステム15の下板 情に提内板47が固定され、この提内板47の左右部分と前記ピン支持板45の腕458の先帳と

- 5 -

が連結ロッド48で連結されている。そして、ハンドル14を操作してステアリングステム15を回動させると、連結ロッド48を介してピン支持仮45がピン44を中心として回動し、前輪13の向きが変って(第3回に131、13"で示す)、操舵かなされる。

また、49はステアリングダンパ装置で、このステアリングダンパ装置49は、ダンパ50の印象が50aの増加を底辺部材37に固定等したで連続51に、ゴムブッシュを介在させる等ししてありの振れを許容するようにピン52で連続して、ダンパ50増加に開発もじ50cを設けたものである。

小径タイヤで知いトレッド、 しかも車体重量の 軽いこの様の三輪車で不整地を走行すると、 地面 の凹凸によるステアリング系へのキックパッグが 強く、 走破性が襲われ易いが、 上記の娘くステア リングステム15と下部車体フレーム28の企辺

- 7 -

また、各市体フレーム27。28の交換が必要な時は、一方のみ交換すればよいのでメンテナン・スが容易で、経済的である。

なお、本発明は後輪が2個ある四輪市にも適用 することができる。

4. 西面の簡単な製剤

第1因は従来の自動三輪車の側面図、第2回以下は本発明の一支施機を示すもので、第2回は自動三輪車の側面盤、第3回は両平面図、第4回は 同度部の正面図、第5回は車体フレームの分解斜視圏である。 都材37とがダンパ50で運結されているため、ステアリング系への前記キックパックが緩和され、定破性が向上する。また、質整ねじ50c がステアリングステム15の前方に配されているので、調整作業のためのスペースに余裕が り、調整を容易に行うことができる。

次に作用、効果を説明する。

上述の車体フレーム10は、ヘッドパイプ29 近傍から前後下向き下広がりに延びる前領部材3 4および後傾部材35、あるいは底辺部材37等 からトラス構造をなすので、従来のものと比べて、 重量を増大させることなく充分な強度を得ること ができ、車体の整量化が達成される。

また、三輪車の車体フレームは幅方向に製張るので、生産における溶接作業時や強硬作業的の取り回しが容易でなく、作業性が最いが、上述の取車体フレーム27と下部車体フレーム28とがポルト接合であるため、分別をして取扱うことができ、したがってコンパクトをして取り回しが容易となり作業性が向上する。

-8-

10……車体フレーム、11……動力ユニット、12……機構、13……前輸、15……ステアリングステム、27……上部車体フレーム、28……下部車体フレーム、29……ヘッドパイプ、30……メインフレーム、31……シートレール、33……前輪支持軸、34……前板あ材、35……被標節材、36……太テー部材、37……成功 部材、38……取付け部、39……ポルト、40……ポルト。

出版人 本田技研工業株式会社

代理人 弁理士 店賀正



第1図









